

安徽大地熊新材料股份有限公司
2023 年度温室气体排放核查报告

核查机构名称（公章）中国船级社质量认证有限公司
核查报告签发日期：2024 年 6 月 13 日



目录

核查基本情况表	- 1 -
1 概述	- 3 -
1.1 核查目的	- 3 -
1.2 核查范围	- 3 -
1.3 核查准则	- 4 -
2 核查过程和方法	- 5 -
2.1 核查组安排	- 5 -
2.1.1 核查机构及人员	- 5 -
2.1.2 核查时间安排	- 5 -
2.2 文件评审	- 6 -
2.3 现场核查	- 6 -
2.4 核查报告编写及内部技术评审	- 7 -
3 核查发现	- 8 -
3.1 重点排放单位基本情况的核查	- 8 -
3.1.1 受核查方简介和组织机构	- 8 -
3.1.2 能源管理现状及计量器具配备情况	- 8 -
3.1.3 受核查方工艺流程及产品	- 9 -
3.1.4 受核查方主要用能设备和排放设施情况	- 10 -
3.1.5 受核查方生产经营情况	- 11 -
3.2 核算边界的核查	- 18 -
3.2.1 核查边界的确定	- 18 -
3.2.2 排放源的种类	- 19 -
3.3 核算方法的核查	- 19 -
3.4 核算数据的核查	- 19 -
3.4.1 活动水平数据及来源的核查	- 19 -
3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查	- 23 -
3.4.3 排放量的核查	- 26 -

3.4.4	配额分配支持数据的核查	- 27 -
3.5	质量保证和文件存档的核查	- 27 -
3.6	其他核查发现	- 28 -
3.6.1	以往年份二氧化碳排放履约情况	- 28 -
3.6.2	测量设备运行维护及校准的核查	- 28 -
3.6.3	年度即有设施退出的数量	- 28 -
3.6.4	年度新增设施情况	- 28 -
3.6.5	年度替代既有设施情况	- 29 -
4	核查结论	- 29 -
4.1	排放报告与方法学的符合性	- 29 -
4.2	年度排放量及异常波动声明	- 29 -
4.2.1	年度排放量的声明	- 29 -
4.2.2	年度排放量的异常波动	- 29 -
4.2.2	年度排放量的异常波动	- 30 -
5	附件	- 31 -
	附件 1：不符合清单	- 31 -
	附件 2：对今后核算活动的建议	- 31 -
	附件 3：支持性文件清单	- 31 -
	附件 4：其他希望说明的情况	- 32 -

核查基本情况表

排放单位名称	安徽大地熊新材料股份有限公司	地址	安徽省合肥市庐江高新技术产业开发区																
联系人	莫鲲鹏	联系方式(电话、email)	15056592062																
重点排放单位是否是委托方？ ☒ 是 ☐ 否，如否，请填写以下内容。																			
委托方名称	安徽大地熊新材料股份有限公司	地址	安徽省合肥市庐江高新技术产业开发区																
联系人	莫鲲鹏	联系方式(电话、email)	15056592062																
重点排放单位所属行业领域		3985 电子专用材料																	
重点排放单位是否为独立法人		是																	
核算和报告依据		《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》																	
温室气体排放报告（初始版本）/日期		非管控企业无排放报告编写要求																	
温室气体排放报告（最终版本）/日期		非管控企业无排放报告编写要求																	
初始报告的排放量（tCO ₂ e）		2023 年																	
		/																	
经核查后的排放量（tCO ₂ e）		2023 年																	
		13557.45																	
初始报告排放量和经核查后排放量差异的原因		非管控企业无初始报告排放量																	
核查结论： 经文件评审和现场核查，中国船级社质量认证有限公司确认： 安徽大地熊新材料股份有限公司 2023 年度核查确认的排放量如下： <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">年度</td> <td style="width: 50%;">2023 年</td> </tr> <tr> <td>化石燃料燃烧排放量(tCO₂)</td> <td>140.03</td> </tr> <tr> <td>碳酸盐使用过程 CO₂ 排放(tCO₂)</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>工业废水厌氧处理 CH₄ 排放</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>CH₄ 回收与销毁量</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>CO₂ 回收利用量</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>净购入的电力和热力产生的 CO₂ 排放</td> <td>13417.42</td> </tr> <tr> <td>企业温室气体排放总量（tCO₂e）</td> <td>13557.45</td> </tr> </table> 本次核查企业 2023 年二氧化碳排放量为 13557.45tCO₂，受核查方生产高性能				年度	2023 年	化石燃料燃烧排放量(tCO ₂)	140.03	碳酸盐使用过程 CO ₂ 排放(tCO ₂)	0	工业废水厌氧处理 CH ₄ 排放	0	CH ₄ 回收与销毁量	0	CO ₂ 回收利用量	0	净购入的电力和热力产生的 CO ₂ 排放	13417.42	企业温室气体排放总量（tCO ₂ e）	13557.45
年度	2023 年																		
化石燃料燃烧排放量(tCO ₂)	140.03																		
碳酸盐使用过程 CO ₂ 排放(tCO ₂)	0																		
工业废水厌氧处理 CH ₄ 排放	0																		
CH ₄ 回收与销毁量	0																		
CO ₂ 回收利用量	0																		
净购入的电力和热力产生的 CO ₂ 排放	13417.42																		
企业温室气体排放总量（tCO ₂ e）	13557.45																		

烧结钹铁硼，2023 年生产高性能烧结钹铁硼的合计产量为 1173.681t，单位产品二氧化碳排放量为 11.55tCO₂/t。受核查方 2022 年二氧化碳排放量为 19780tCO₂，2022 年生产高性能烧结钹铁硼的合计产量为 1615.61t，单位产品二氧化碳排放量为 12.24tCO₂/t。受核查方 2023 年单位产品二氧化碳排放量较 2022 年下降 5.96%，主要原因为企业加大节能技改工作及加大绿电采购量，以及 2023 年电网排放因子采用 0.5568tce/MWh 导致，核查组确定企业碳排放无异常波动。 安徽大地熊新材料股份有限公司 2023 年度的核查过程中无覆盖的问题。 对今后核算活动的建议： 企业应进一步加强碳排放管理，开展年度能源审计；查找企业用能系统问题，制订可行的节能规划，落实各项节能的措施；开发厂区内可再生能源资源，提高清洁能源和可再生能源应用比例，以实现最终减少碳排放的目的。			
核查组组长	杨见博	核查组成员	刘文中
技术评审	王艳艳	日期	2024.6.12
决定	张曦	日期	2024.6.13

1 概述

1.1 核查目的

根据《碳排放权交易管理办法（试行）》（中华人民共和国生态环境部令第 19 号）的要求和安排，为有效实施温室气体排放管控和数据质量保证、替代并减少温室气体的使用，中国船级社质量认证有限公司（以下简称“CCSC”）受安徽大地熊新材料股份有限公司委托，对安徽大地熊新材料股份有限公司（以下简称“受核查方”）2023 年度温室气体排放报告进行核查，核查目的包括：

（1）根据《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，对记录和存储的数据进行评审，确认数据及计算结果是否真实、可靠、正确；

（2）根据《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，对受核查企业2023年度温室气体排放量进行计算、并提出改善建议。

1.2 核查范围

（1）受核查方作为独立法人核算单位，位于安徽省合肥市庐江高新技术产业开发区，本次核查的范围为审核受核查方2023年度高性能烧结钕铁硼生产过程产生的温室气体排放，包括直接生产系统、辅助生产系统及直接为生产服务的附属生产系统产生的温室气体排放，其中辅助生产系统包括动力、供电、供水、化验、机修、库房、厂内运输等，附属生产系统包括生产指挥系统和厂区内为生产服务的部门和单位，在上述系统中涉及天然气、柴油、汽油燃烧产生的排放；净购入使用电力产生的排放。

（2）安徽大地熊新材料股份有限公司是高性能烧结钕铁硼生产企业，为非管控行业，因此此次核查不涉及补充数据表的核算。

1.3 核查准则

(1) 《碳排放权交易管理办法（试行）》（中华人民共和国生态环境部令第19号）

(2) 《关于加强企业温室气体排放报告管理相关工作的通知》（环办气候函〔2023〕9号）

(3) 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》

(4) 《排放监测计划审核和排放报告核查参考指南》

(5) 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》（GB 17167-2006）

(6) 《电能计量装置技术管理规程》（DL/T448-2016）

(7) 《国民经济行业分类》（GB/T4754-2019）

(8) 《统计用产品分类目录》

(9) 《综合能耗计算通则》（GB/T2589-2020）

(10) 《电子式交流电能表检定规程》（JJG596-2012）

(11) 其他相关国家、地方或行业标准

2 核查过程和方法

2.1 核查组安排

2.1.1 核查机构及人员

依据核查任务以及受核查方的规模、行业及核查员的专业领域和技术能力，CCSC 组织了核查组和技术评审组，核查组成员和技术评审人员详见下表。

表 2.1.1-1 核查组成员及技术评审人员表

序号	姓名	职务	核查工作分工
1	杨见博	组长	全面负责核查准备、文件评审、现场核查、核查报告编写、内部技术评审和外部技术评审的回复。
2	刘文中	组员	协助组长完成核查各阶段的工作。对组长完成的核查报告进行交叉审核。
3	王艳艳	技术评审	核查报告技术评审
4	张曦	决定	核查报告质量复核

2.1.2 核查时间安排

表 2.1.2-1 核查时间安排表

序号	项目	时间
1	接受核查任务	2024 年 5 月 25 日
2	文件审核	2024 年 5 月 25 日
3	现场核查	2024 年 5 月 26 日
4	核查报告完成	2024 年 6 月 11 日
5	技术评审	2024 年 6 月 12 日
6	技术评审完成	2024 年 6 月 12 日
7	决定开始	2024 年 6 月 13 日
8	决定完成	2024 年 6 月 13 日
9	核查报告批准	2024 年 6 月 13 日

2.2 文件评审

检查组于2024年5月25日对受核查方提供的支持性材料及相关证明材料进行文件评审，见本报告附件2“支持性文件清单”。

2.3 现场核查

检查组于2024年5月26日对受核查方进行了现场核查，现场核查通过相关人员的访问、现场设施的抽样勘查、资料查阅、人员访谈等多种方式进行。检查组进行的现场核查，现场访问的对象、主要内容如下表所示：

表 2.3-1 现场核查访谈记录表

时间	核查组人员	受访人员	职务	核查/访谈内容
5月26日	杨见博 刘文中	莫鲲鹏	环安部部长	(1)首次会议：介绍核查目的、范围、准则、方法以及程序等。 (2)受核查方基本信息：单位简介、组织机构、主要的工艺流程、能源结构、能源管理现状。 (3)年度排放源，外购/输出的能源量，年度实际消耗的各类型能源的总量，确定核算方法、数据的符合性。 (4)测量设备检验、校验频率的证据。 (5)能源统计报表、能源利用状况报告、能源平衡表、能源消耗日志、月报能源统计报表和缴费发票/收据。 (6)现场巡视了解工艺流程，查看主要耗能设备设施情况，了解并查看各种能源用途，了解并查看生产过程温室气体排放，确定排放源分类。巡查过程中，对排放源/重点设备进行拍照记录。
		陈华义	设备动力部副部长	(7)确定企业CO ₂ 排放的场所边界、设施边界，核实企业每个排放设施的名称型号及物理位置。 (8)质量保证和文件存档制度及执行情况。
		高小云	设备动力部文员	(9)末次会议：核查过程及整改情况，宣布初步的核查结论。

2.4 核查报告编写及内部技术评审

遵照《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》、《企业温室气体排放报告核查指南（试行）》，并根据文件评审发现、现场审核发现以及企业温室气体排放报告，核查组编写了核查报告，并于 2024 年 6 月 11 日完成核查报告。核查组于 2024 年 6 月 12 日将核查报告交由独立于核查组的技术审核人员进行内部技术审核。进行技术审核的核查员是具有相关行业资质的备案核查员，具备行业的专业知识，报告决定于 2024 年 6 月 13 日完成。

3 核查发现

3.1 重点排放单位基本情况的核查

3.1.1 受核查方简介和组织机构

核查组对受核查方的企业基本信息进行了核查，通过查阅受核查方的《法人营业执照》、组织架构图等相关信息，并与受核查方代表进行交流访谈，确认如下信息：

安徽大地熊新材料股份有限公司（以下简称“受核查方”）坐落于安徽省合肥市庐江高新技术产业开发区，公司是专业从事稀土永磁产品的研发、生产和销售的高新技术企业、国家创新型试点企业。产品涉及烧结钕铁硼、钕钴永磁体、磁组件，涵盖多种规格。

受核查方的温室气体排放工作由环安部负责。企业的组织机构见下图。

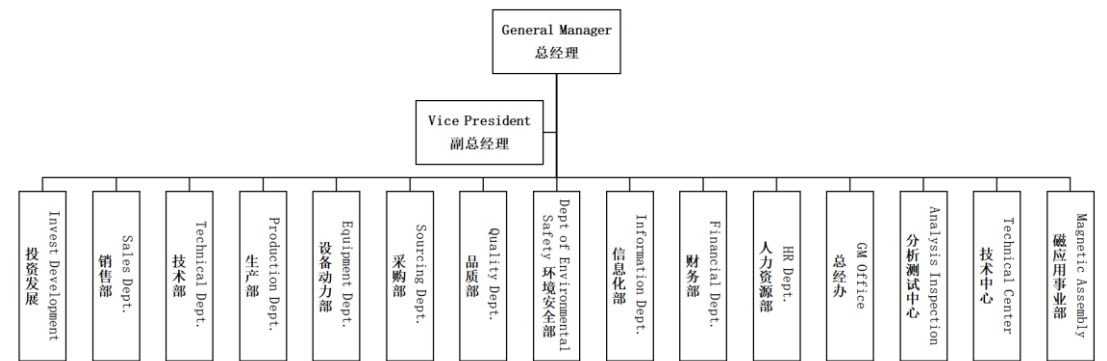


图 3.1.1-1 受核查方组织机构图

3.1.2 能源管理现状及计量器具配备情况

核查组现场查阅安徽大地熊新材料股份有限公司的能源购进消费与库存报表、电力结算单等文件，现场确认安徽大地熊新材料股份有限公司对节能管理进行了细化，建立了各种规章制度和岗位责任制。企业已基本配备一级计量器具，从统计结果看，一级计量器具配置率达到 100%，所有计量器具均进行了定期检定和校准，计量设备

使用情况详见表 3-11。能源消耗种类为：天然气、柴油、汽油、电力，能源使用情况详见下表。

表3-1 能源使用情况

序号	能源品种	用途
1	电力	厂内生产装置、办公等设施使用
2	柴油、汽油	厂内运输设施、公车等使用
3	天然气	食堂使用

3.1.3 受核查方工艺流程及产品

受核查方主要生产高性能烧结钕铁硼，其工艺流程概述如下：
 公司根据客户要求进行设计、生产的各种牌号高性能烧结钕铁硼永磁材料，包括材料分厂（氢碎、制粉、成型、烧结）、机加工（切片、打孔、套孔、线切割）、电镀、包装等多项生产技术。

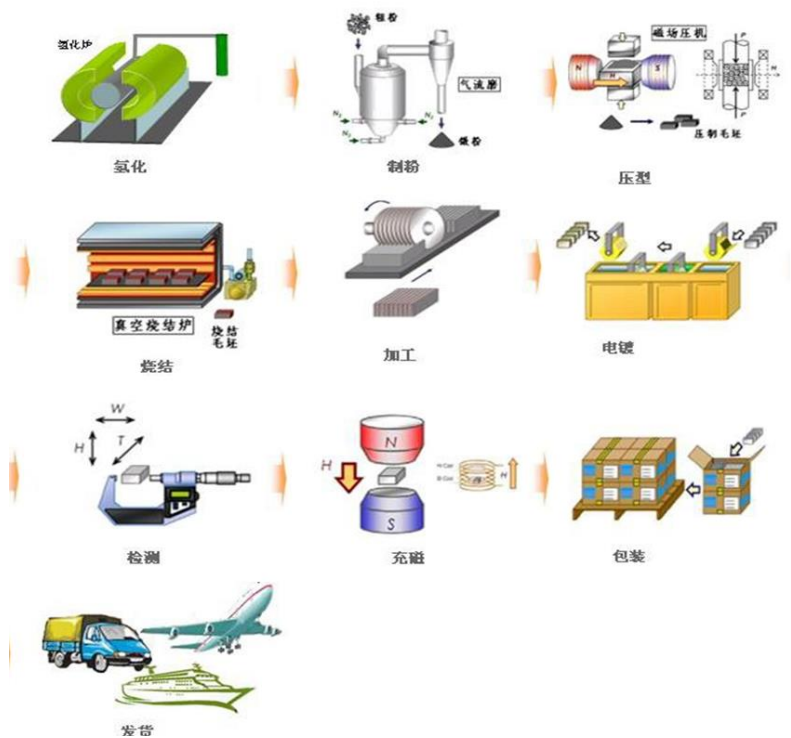


图 3.1.3-1 公司主要生产工艺流程图

1) 氢碎：利用钕铁硼合金中各相在吸收氢气后，各相的体积膨胀系数不同，由内应力产生破裂的原理制粉。

2)制粉：利用气流将粉末颗粒加速到超音速使之相互碰撞而破碎成细粉的过程。

3)压型：利用钕铁硼微粉置于成型模具中，在磁场中进行取向并压制成较高密度的坯料，进行真空封装后使用等静压提高密度的过程。

4)烧结：将成型好的生坯装入烧结炉中，在高真空环境下执行高温烧结工艺和回火工艺，同时使用氩气进行气淬，冷却后得到钕铁硼材料毛坯成品。

5)机加工：

①切片：根据加工单的要求，利用高速旋转的不锈钢薄型张力刀片，将钕铁硼毛坯切割成符合客户尺寸要求的产品。

②磨削：用磨具或磨料加工工件对各种产品进行表面的磨削，以符合产品尺寸要求。主要有卧式双端面磨、立轴圆台平面磨、无心磨等。

③线切割：采用钼丝或硬性黄铜丝作为工具，电极在高频脉冲作用下，利用液体介质被击穿后形成火花放电时，在火花通道中瞬间产生大量的热，使工件表面的金属局部溶化甚至气化，加上液体介质的共同作用而使金属被蚀除下来的原理，由微型计算机控制，使电极线按预定的轨迹进行对钕铁硼磁体进行各种异形切割加工。

6)电镀：根据钕铁硼磁体耐腐蚀性差的特点和各种不同行业客户的需求，可进行镀锌、镀镍铜等表面处理。

7)包装：电镀完的产品经外观和尺寸检验合格后依客户要求对磁体进行单级充磁、多级充磁或不充磁处理，再投入最后的包装发货。

3.1.4 受核查方主要用能设备和排放设施情况

核查组通过查阅安徽大地熊新材料股份有限公司的生产设备一

览表及现场勘察,确认受核查方主要用能设备和排放设施情况详见下表:

表3-2 高性能烧结钕铁硼主要用能设备和设施情况

序号	设备名称	规格型号	数量	使用部门	用能品种	单台功率	备注
1	旋转式氢碎炉	XZHD-1000	7 台	材料二分厂氢碎工段	电力、氢气、氩气	40	
2	连续性氢碎炉	FHH6-6130H	1 套	材料二分厂氢碎工段	电力、氢气、氩气	1475	
3	气流磨	QLM300-5	1 套	材料一分厂制粉工段	电力、氮气	75	
4	气流磨	QLMR-300T	1 套	材料一分厂制粉工段	电力、氮气	75	
5	粗粉混料机 1#	定制	4 台	材料二分厂制粉工段	电力	25	
6	气流磨	QLMR-400G	2 套	材料二分厂制粉工段	电力、氮气	275	
7	三位混料机	ZFE-1.2M3	2 台	材料二分厂制粉工段	电力	30	
8	真空烧结炉	VSJ-500W	18 台	材料一分厂烧结工段	电力、氮气、氩气	150	
9	螺杆空压机	V-75-8	1 台	材料一分厂烧结工段	电力	75	
10	螺杆空压机	SF37A	1 台	材料一分厂烧结工段	电力	37	
11	连续式真空式烧结炉	FSCB-6090-C	4 套	材料二分厂烧结工段	电力、氮气、氩气	1340	
12	螺杆空压机	SF37A	2 台	材料二分厂烧结工段	电力	37	
13	螺杆空压机	SF75	1 台	材料二分厂烧结工段	电力	75	
14	冷等静压机	LDJ320/1500-300	1 套	材料一分厂成型工段	电力	59.4	
15	稀土永磁浮动成型液压机	YAN72F-63A	2 套	材料一分厂成型工段	电力、氮气	18.5	
16	稀土永磁浮动成型液压机	YAN72F-63	4 套	材料一分厂成型工段	电力、氮气	80	
17	稀土永磁浮动双向成型液压机	YAN72FS-100	1 套	材料一分厂成型工段	电力、氮气	11.6	
18	45 吨自动加料垂直取向成型压机	SKH45V1530A/16 /A	5 套	材料二分厂成型工段	电力、氮气	20	
19	BD-450 型磁场压机	BD-450	4 套	材料二分厂成型工段	电力、氮气	160	
20	BD-350 型磁场压机	BD-350	1 套	材料二分厂成型工段	电力、氮气	160	

21	冷等静压机	LDJ320/1500-300	2 套	材料二分厂成型工段	电力	59.4	
22	制氮机	KN-1200R	1 套	制氮工段	电力	250	
23	中破碎机	ZPS-400	1 套	钐钴分厂	电力、氮气	45	
24	气流磨	QLMR-300T	1 套	钐钴分厂	电力、氮气	13	
25	BDM-II 型磁场压机	BDM-350PS	2 套	钐钴分厂	电力、氮气	167.5	
26	双室烧结炉	VMI-350III	5 套	钐钴分厂	电力、氩气	100	
27	链式退火炉	JGV260 II -130N	2 台	钐钴分厂	电力、氩气	115	
28	混料机	400	1 台	钐钴分厂	电力	7.5	
29	高效自动化镀膜线 (PVD)	QS-SP-1000-4	1 套	渗透工段	电力	285	
30	溅射镀膜机	LS-XT4	1 台	渗透工段	电力	168	
31	旋转热处理炉	ST04	1 台	渗透工段	电力、氮气	95	
32	单室真空热处理炉	MVF-606014000	8 台	渗透工段	电力、氮气、氩气	240	
33	渗透自动喷涂设备	PS20191029003	1 台	渗透工段	电力	80	
34	柴油发电机组	FF-400GF	2 台	设备动力部	电力、柴油	440	
35	立轴圆台平面磨床 LM-01#	M7475B	7 台	加工一分厂	电力	31	
36	卧式双端面磨床 SMM-01#	M7640-B	9 台	加工一分厂	电力	24	
37	数控垂直带磨床 SMM-10#	M7650SK	3 台	加工一分厂	电力	39	
38	方圆磨床 FMY-01#	BSH-20	10 台	加工一分厂	电力	1.5	
39	无心磨床 WXM-13#	M1050A	14 台	加工一分厂	电力	15	
40	外圆磨 WYM-01#	MW1320	2 台	加工一分厂	电力	5.5	
41	倒角磨床 DJ-01#	YPDJ1	5 台	加工一分厂	电力	7.5	
42	方磨圆	BSH-40	2 台	加工一分厂	电力	3	
43	数控双端面磨床	M7650SK	2 台	加工一分厂	电力	24	
44	煮料器		4 台	加工二分厂	电力	30	
45	烘箱	YWL2E-150	7 台	加工二分厂	电力	30	

46	双端面磨床 QM50-01#	M7650C	4 台	加工二分厂	电力	30	
47	三轴圆台平面磨床 QLM-01#	M7475G	1 台	加工二分厂	电力	50	
48	多线切割机 XJG-01#	YJ-XQL1210D	10 台	加工二分厂	电力	32	
49	通过式磨床	DTM8	30 台	加工二分厂	电力	25	
50	无心磨床 QWXM01#	MGT1040A	2 台	加工二分厂	电力	10	
51	异形磨床	非标定制	5 台	加工二分厂	电力	30	
52	全自动瓦型切片机 TW01#	J2080Z	4 台	加工二分厂	电力	1.1	
53	平面磨床 YM05#	M618	2 台	加工二分厂	电力	7.5	
54	卧轴距平面磨床 M01#	M7130D/H	1 台	加工二分厂	电力	13	
55	卧式双端面磨床 QM40-01#	M7640-B	12 台	加工二分厂	电力	24	
56	斜边倒角磨床	ZCM4-XB	6 台	加工二分厂	电力	7.5	
57	数控双端面磨床	MT650SK	1 台	加工二分厂	电力	30	
58	超声波清洗机	CGZ-N-MD-B	2 台	加工二分厂	电力	4	
59	64 工位 NI-CU 生产线	非标定制	1 条	表面处理一分厂	电力	64	
60	封闭式化学镀生产线	非标定制	1 条	表面处理一分厂	电力	65	
61	挂镀镍铜镍生产线	非标定制	1 条	表面处理一分厂	电力	315	
62	32 工位 NI-CU-NI 电 镀生产线	非标定制	1 条	表面处理一分厂	电力	82	
63	32 工位 NI-CU-NI 电 镀生产线	非标定制	1 条	表面处理一分厂	电力	82	
64	16 工位 NI-CU-NI 电 镀生产线	非标定制	1 条	表面处理一分厂	电力	46	
65	封闭式镍前处理生产 线	非标定制	1 条	表面处理一分厂	电力	65	
66	封闭式锌前处理生产 线	非标定制	1 条	表面处理一分厂	电力	65	
67	12 工位挂镀锌生产线	非标定制	1 条	表面处理一分厂	电力	12	
68	32 工位滚镀锌生产线	非标定制	1 条	表面处理一分厂	电力	32	
69	33 工位滚镀锌生产线	非标定制	1 条	表面处理一分厂	电力	32	
70	双滚筒镀锌生产线	非标定制	1 条	表面处理一分	电力	4	

				厂			
71	12 工位滚挂锡生产线	非标定制	1 条	表面处理一分 厂	电力	3	
72	纯水机	HKD-RO-3000L/H	2 台	表面处理一分 厂	电力	25	
73	电热鼓风烘箱		1 台	表面处理一分 厂	电力	18	
74	滚筒倒角机 3#	100L	19 台	表面处理一分 厂	电力	1.5	
75	圆弧振动机 A#	150L	4 台	表面处理一分 厂	电力	1.5	
76	圆弧振动机 E#	80L	6 台	表面处理一分 厂	电力	1.5	
77	圆弧振动机 G#	300L	1 台	表面处理一分 厂	电力	1.5	
78	U 型振动机 K#	150L	2 台	表面处理一分 厂	电力	1.5	
79	圆弧振动机 N#	150L	1 台	表面处理一分 厂	电力	1.5	
80	U 型振动机 O#	200L	1 台	表面处理一分 厂	电力	1.5	
81	圆弧振动机 P#	150L	4 台	表面处理一分 厂	电力	1.5	
82	震动光饰机	201106	4 台	表面处理一分 厂	电力	1.5	
83	全自动挂镀线	非标定制	4 条	表面处理二分 厂	电力	200	
84	纯水机	HKD-RO-2500L/H	2 台	表面处理二分 厂	电力	22	
85	电泳前处理自动生产 线	非标定制	1 条	表面处理二分 厂	电力	80	
86	滚镀磷化线	非标定制	1 条	表面处理二分 厂	电力	60	
87	滚镀磷化线	非标定制	1 条	表面处理二分 厂	电力	60	
88	挂式电泳自动生产线	非标定制	1 条	表面处理二分 厂	电力	80	
89	电热鼓风烘箱	HMV-2	3 台	表面处理二分 厂	电力	46	
90	自动锌铝喷涂线	非标定制	1 条	表面处理二分 厂	电力	200	
91	烘箱 01	非标定制	5 台	表面处理二分 厂	电力	50	
92	空气压缩机	22KW	1 台	表面处理二分 厂	电力	22	
93	冷冻式压缩空气干燥 机	JA-30H	1 台	表面处理二分 厂	电力	7.5	

94	直口振动倒角机 A#	PZG80	7 台	表面处理二分厂	电力	1.1	
95	圆弧振动倒角机 G#	LZG200	7 台	表面处理二分厂	电力	3	
96	滚筒倒角机 01#	WGP100	21 台	表面处理二分厂	电力	1.1	
97	含镍压滤机	XAY20/630-30U	1 台	一期污水站	电力	3	
98	酸洗压滤机	XMY40/800-30	1 台	一期污水站	电力	3	
99	污泥干化机	CQD1000FL	1 台	一期污水站	电力	17	
100	工业废水处理系统	500T 非标定制	1 套	二期污水站	电力	65	
101	工业废水处理系统	非标定制	1 套	一期污水站	电力	70	
102	回用水处理系统	380T 非标定制	1 套	二期污水站	电力	55	
103	叠螺机	MYDL202	4 台	二期污水站	电力	10	
104	罗茨鼓风机 1#	80	2 台	二期污水站	电力	5.5	
105	污泥干化机	CQD1000FL	1 台	二期污水站	电力	36	
106	综合废水处理系统	非标定制	1 套	综合污水站	电力	40	
107	生化泥叠螺机	MYDL131	1 台	综合污水站	电力	10	
108	综合站空压机		1 台	综合污水站	电力	7.5	
109	综合站罗茨鼓风机 1#	SSR-125	2 台	综合污水站	电力	11	
110	液压打包机	30T 双杠	1 台	一期污水站	电力	5.5	
111	高压脉冲充磁机	EXD-25300-30	2 台	包装分厂	电力	25	
112	散充机	KCY250-60A	1 台	包装分厂	电力	175	
113	自动画线充磁设备	AMM-KDTS-10-25	1 台	包装分厂	电力	4	
114	高压脉冲充磁机（卧式水冷充磁）	KCJ-3010GP1S	1 台	包装分厂	电力	10	
115	小产品饱和充磁设备（D2.5*3）	AM-KDTS40-250	1 台	包装分厂	电力	4	
116	低温冷却循环泵	DLSB-50/30	1 台	包装分厂	电力	3.75	
117	自动充磁标记设备	AM-M2Q D8-25	1 台	包装分厂	电力	5	
118	充磁机	KCJ-D80	1 台	包装分厂	电力	60	

119	自动充磁标记设备	AM-M2Q D8-25	1 台	包装分厂	电力	5	
120	高压脉冲充磁机	KCJ-3010GP1S	1 台	包装分厂	电力	10	
121	自动充磁标记设备	AM-M2Q D8-25	1 台	包装分厂	电力	5	
122	自动充退磁测试设备	AMTMF-87S	1 台	包装分厂	电力	15	
123	喷码机（领讯）	E6530	1 台	包装分厂	电力	0.15	
124	自动预充饱和充设备	AM-Y	1 台	包装分厂	电力	15	
125	三合一充磁设备	GF-021	2 套	包装分厂	电力	30	
126	自动双线圈充磁设备 9.6	AM-M2	2 台	包装分厂	电力	17.5	
127	自动喷码检测充磁设备	GF-023	3 台	包装分厂	电力	10	
128	高压脉冲充磁机	KCJ-3010G	1 台	包装分厂	电力	10	
129	电容式脉充磁机	KCJ-3010G	2 台	包装分厂	电力	10	
130	套管机	XCPL-008	2 台	包装分厂	电力	7.5	
131	排列机		1 台	包装分厂	电力	3	
132	喷码设备		1 台	包装分厂	电力	1.1	
133	自动预充饱和充磁设备	AM-Y	1 台	包装分厂	电力	15	
134	智能磁片套管加垫片机	GF-008	1 台	包装分厂	电力	7.5	
135	钕铁硼工件尺寸外观检测设备 3#	LB-NTP-M4-15	2 台	包装分厂	电力	5	
136	小零件检测机器人	LB-NTP-M4-15-B-S4	2 台	包装分厂	电力	4	
137	钕铁硼工件尺寸外观检测设备 5#	LB-NTP-M4-15	2 台	包装分厂	电力	5	
138	自动视觉检测机(称重机)	牧田	1 台	包装分厂	电力	12	
139	自动称重分 11 档设备	ATCZ-11D-2S	1 台	包装分厂	电力	3	
140	自动称重分 15 档设备	ATCZ-15D-2S	1 台	包装分厂	电力	3	
141	自动称重分 16 档设备	L55-W20-H5	1 台	包装分厂	电力	4	
142	自动管状喷码设备	A0-TV	1 台	包装分厂	电力	5	
143	喷码机 E6850（黑）		2 台	包装分厂	电力	0.15	
144	智能磁片微型排列机	GF-022	1 台	包装分厂	电力	5	

145	工件单重分选机（16档）	ANT-CZ-0216	3 台	包装分厂	电力	5.5	
146	工件外观缺陷与尺寸超差自动检测仪	HH-ADI-101750	4 台	包装分厂	电力	7.5	
147	电机磁片自动充磁设备	MZ-MCS221	2 台	包装分厂	电力	5.5	
148	工件外观缺陷与尺寸超差自动检测仪	HH-ADI-101750	4 台	包装分厂	电力	7.5	
149	工件外观缺陷与尺寸超差自动检测仪	HH-ADI-101750	2 台	包装分厂	电力	7.5	
150	瓦形充磁设备		1 台	包装分厂	电力	5	
151	充磁机		2 台	包装分厂	电力	11	
152	组件流水线	AB-0257-00A0A	3 套	磁应用	电力	1	
153	立式注塑机	TY-200S	6 台	磁应用	电力	7.5	
154	卧式注塑机	BS150-III	1 台	磁应用	电力	28.1	
155	超声波熔接机	/	1 台	磁应用	电力	10	
156	充磁机	EX-25900-30	1 台	磁应用	电力	15	
157	双螺杆空压机	SK1508C40-DS	1 台	磁应用	电力	37	
158	螺杆空压机	DA-37	1 台	磁应用	电力	37	
159	冷冻式干燥机	BBLP-8.0/1.0F	1 台	磁应用	电力	10	
160	数显电热恒温鼓风干燥机	101-4A	1 台	磁应用	电力	9	
161	气动压入机	DTKJ-160	4 台	磁应用	电力	1	
162	烘箱	SX2-12-10	2 台	磁应用	电力	10	
163	磁极盒装配机	无	1 台	磁应用	电力	2.5	
164	台式点胶机	ZZ-551	1 台	磁应用	电力	1	
165	激光打标机	/	1 台	磁应用	电力	0.02	
166	单面立式平衡机	HLD-11	1 台	磁应用	电力	4	
167	超声波熔接机		1 台	磁应用	电力	5.5	
168	软支承自动定位平衡机	RVO-0.5C	1 台	磁应用	电力	4.5	
169	模温机	AOS-20-18	1 台	磁应用	电力	1.5	
170	叶轮清洗机	/	1 台	磁应用	电力	11	
171	激光焊接工作台	UWLHDHT01	1 台	磁应用	电力	16.5	
172	数控车床	CK-6140	1 台	磁应用	电力	15	
173	数控车床	K6150B	1 台	磁应用	电力	20	

174	液压拉床	KS6110	1 台	磁应用	电力	3.8	
175	循环水泵	YE3—225m—2	2 台	材料二分厂	电力	45	
176	循环水泵	YE3—225m—4	1 台	材料二分厂	电力	45	
177	冷却水泵	YE3-132S2-2	1 台	材料二分厂	电力	7.5	
178	循环水泵	YX3-160L-4	1 台	渗透分厂	电力	15	
179	循环水泵	YX3-280M-4	3 台	渗透分厂	电力	90	
180	空压机	复盛 SF75A	1 台	材料二分厂	电力	75	
181	空压机	开山 BK7.5-8G	1 台	综合污水	电力	7.5	
182	空压机	德耐尔 DA-37	1 台	磁应用	电力	37	
183	空压机	复盛 TES22A-8	1 台	包装分厂	电力	8.8	
184	空压机	复盛 SA45A-8-C	1 台	包装分厂	电力	45	
185	空压机	复盛 SA45A-8-C	2 台	渗透工段	电力	45	

3.1.5 受核查方生产经营情况

表3-3 2023 年度生产经营情况汇总表

数据源	工业产销总值及主要产品产量表		
年度	主要产品名称	年产量（t）	年产值（万元）
2023 年	高性能烧结钕铁硼	1173.681	101398.1

3.2 核算边界的核查

3.2.1 核查边界的确定

CCSC 核查组对安徽大地熊新材料股份有限公司的核查边界进行了审查，通过与公司管理人员进行交谈，现场查看耗能设施，并对照公司设备清单，能源购进消费与库存报表、电力、柴油、汽油、天然气发票等文件核实如下情况：

根据与安徽大地熊新材料股份有限公司签署的合同协议，本次碳核查的范围是位于安徽省合肥市庐江高新技术产业开发区的生产厂区。核算边界包括安徽大地熊新材料股份有限公司的直接生产系统、辅助生产系统及直接为生产服务的附属生产系统产生的温室气体排放，其中辅助生产系统包括动力、供电、供水、化验、机修、库房、

厂内运输等，附属生产系统包括生产指挥系统和厂区内为生产服务的部门和单位。

3.2.2 排放源的种类

检查组查阅设备清单、工艺流程图以及生产辅助设备及附属设备进行现场审核，并进行现场实地观察，确认该企业的排放源包括：

表3-4 排放源一览表

编号	排放种类	排放设施/排放源	能源/排放源种类
1	化石燃料燃烧产生的排放	公车、货车等运输设施；食堂；生产切割等工序；	天然气、柴油、汽油
2	净购入电力产生的排放	生产机械等配套电机设备及办公用电设施等	电力

3.3 核算方法的核查

检查组确认核算方法的选择符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，不存在任何偏移。

3.4 核算数据的核查

3.4.1 活动水平数据及来源的核查

3.4.1.1 化石燃料燃烧排放

本次核查所涉及的化石燃料燃烧能源品种为：食堂用天然气、厂区内车用柴油、汽油。

活动水平数据 1：柴油的消耗量

数据值	0.35
数据项	柴油消耗量
单位	t
数据来源	《能耗统计分析报表-2023》 消耗量（414.02L）*0.84/1000=0.35t
监测方法	加油站加油机计量
监测频次	每次监测

记录频次	每次记录，每月汇总
监测设备校验	不涉及
数据缺失处理	无缺失
交叉核对	柴油仅用于车用，每月用量由财务依据开具的发票进行计量，《能耗统计分析报表-2023》中数据均来自于发票，因此核查组认为《能耗统计分析报表-2023》中柴油消耗量能真实反映柴油用量，数据准确、可靠。最终柴油消耗量：等于《能耗统计分析报表-2023》中消耗量（414.02L）*0.84/1000=0.35t。
核查结论	通过现场核查，核查组确认柴油消耗量数据源选取合理，符合核算指南要求，数据准确。

表3-5 柴油消耗量核查（L）

月份	能耗统计分析报表-2023	2023 柴油发票	差异
1 月	0	0	0.00%
2 月	0	0	0.00%
3 月	0	0	0.00%
4 月	0	0	0.00%
5 月	0	0	0.00%
6 月	200.56	200.56	0.00%
7 月	0	0	0.00%
8 月	0	0	0.00%
9 月	213.46	213.46	0.00%
10 月	0	0	0.00%
11 月	0	0	0.00%
12 月	0	0	0.00%
合计	414.02	414.02	0.00%

活动水平数据 2：汽油的消耗量

数据值	22.11
数据项	汽油消耗量
单位	t
数据来源	能耗统计分析报表-2023: 消耗量（30286.87L）*0.73/1000=22.11t
监测方法	加油站加油机计量
监测频次	每次监测
记录频次	每次记录，每月汇总
监测设备校验	不涉及

数据缺失处理	无缺失
交叉核对	汽油仅用于车用，每月用量由财务依据开具的发票进行计量，《能耗统计分析报表-2023》中数据均来自于发票，因此核查组认为《能耗统计分析报表-2023》中汽油消耗量能真实反映汽油用量，数据准确、可靠。最终汽油消耗量：等于能耗统计分析报表-2023 中消耗量（30286.87L）*0.73/1000=22.11t。
核查结论	通过现场核查，核查组确认汽油消耗量数据源选取合理，符合核算指南要求，数据准确。

表3-6 汽油消耗量核查（L）

月份	能耗统计分析报表-2023	2023 汽油发票	差异
1 月	2049.50	2049.50	0.00%
2 月	1993.59	1993.59	0.00%
3 月	2728.54	2728.54	0.00%
4 月	2545.98	2545.98	0.00%
5 月	1978.58	1978.58	0.00%
6 月	2566.09	2566.09	0.00%
7 月	2548.08	2548.08	0.00%
8 月	2893.92	2893.92	0.00%
9 月	2700.00	2700.00	0.00%
10 月	2681.10	2681.10	0.00%
11 月	2404.85	2404.85	0.00%
12 月	3196.64	3196.64	0.00%
合计	30286.87	30286.87	0.00%

活动水平数据 3：天然气的消耗量

数据值	3.3140
数据项	天然气消耗量
单位	万 Nm ³
数据来源	能耗统计分析报表-2023
监测方法	天然气表计量
监测频次	每次监测
记录频次	每次记录，每月汇总
监测设备校验	每 3 年校验 1 次
数据缺失处理	无缺失

交叉核对	天然气仅用于食堂消耗，每月用量由统计人员依据月头月尾表底数进行统计；交费发票为预充值发票，每次按照定额进行交费，交叉核对差异为 10.47%。因此核查组认为《能耗统计分析报表-2023》中天然气消耗量能真实反映天然气用量，数据准确、可靠。
核查结论	通过现场核查，核查组确认天然气消耗量数据源选取合理，符合核算指南要求，数据准确。

表3-7 天然气消耗量核查 (Nm³)

月份	能耗统计分析报表-2023	2023 天然气发票	差异
1 月	3908.55	-	-
2 月	3041.29	-	-
3 月	3116.00	-	-
4 月	1359.00	-	-
5 月	2818.00	-	-
6 月	2713.00	-	-
7 月	2319.00	-	-
8 月	2574.00	10000	
9 月	2561.00	-	-
10 月	2576.00	-	-
11 月	3053.00	10000	-
12 月	3101.00	10000	-
合计	33139.84	30000	10.47%

3.4.1.2 碳酸盐使用过程 CO₂ 排放

受核查方核算边界内不涉及碳酸盐使用过程 CO₂ 排放。

3.4.1.3 工业废水厌氧处理 CH₄ 排放

受核查方核算边界内不涉及工业废水厌氧处理 CH₄ 排放。

3.4.1.4 CH₄ 回收与销毁量

受核查方核算边界内不涉及 CH₄ 回收与销毁量的核查。

3.4.1.5 CO₂ 回收利用量

受核查方核算边界内不涉及 CO₂ 回收利用量的核查。

3.4.1.6 净购入使用的电力和热力对应的排放

受核查方净购入使用的电力活动水平数据主要为净购入使用的

电力。核查组对受核查方提交的 2023 年度净购入使用的电力数据进行了核查并确认如下信息：

净购入使用电力：

表3-8 电力活动水平数据核查

年份	2023 年
核查报告值	24097.379
数据项	净购入使用的电力（AD _{电力} ）
单位	MWh
数据来源	《电力结算单》 净购入电量=电力结算单用电量-北方稀土安徽永磁公司用电量-外协单位建设工作用电量
监测方法	其他
监测频次	每月 1 次
记录频次	每月记录
数据缺失处理	无缺失
交叉核对	受核查方《能耗统计分析报表-2023》数据为自行抄表统计数据，但不包括关口表到企业的线损部分，因此数据偏小；受核查方电力结算单中数据包括自身使用、帮北方稀土安徽永磁公司代交部分、外协单位建设工作消耗电量；因此受核查方实际净购入电量=电力结算单用电量-北方稀土安徽永磁公司用电量-外协单位建设工作用电量；受核查方均提供了结算单或结算台账；实际净购入电量与《能耗统计分析报表-2023》数据进行交叉核对，差异为 1.47%，符合线损经验比例。因此，审核组认为数据源选取合理，符合核算指南要求，数据准确。
核查结论	经查，数据选取正确，符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》要求。

3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查

3.4.2.1 化石燃料燃烧的排放因子

排放因子和计算系数数据 1：柴油低位发热量

数据值	43.33
-----	-------

数据项	柴油低位发热量
单位	GJ/t
数据来源	《核算指南》
核查结论	受核查方没有检测柴油低位发热量，排放报告采用《核算指南》中的缺省值，核查组确认柴油低位发热量数据源选取合理，符合核算指南要求，数据准确。

排放因子和计算系数数据 2：汽油低位发热量

数据值	44.8
数据项	汽油低位发热量
单位	GJ/t
数据来源	《核算指南》
核查结论	受核查方没有检测汽油低位发热量，排放报告采用《核算指南》中的缺省值，核查组确认汽油低位发热量数据源选取合理，符合核算指南要求，数据准确。

排放因子和计算系数数据 3：天然气低位发热量

数据值	389.310
数据项	天然气低位发热量
单位	GJ/万 Nm ³
数据来源	《核算指南》
核查结论	受核查方没有检测天然气低位发热量，排放报告采用《核算指南》中的缺省值，核查组确认天然气低位发热量数据源选取合理，符合核算指南要求，数据准确。

排放因子和计算系数数据 4：柴油单位热值含碳量和碳氧化率

数据值	单位热值含碳量	碳氧化率
数据项	0.0202	98
单位	tC/GJ	%
数据来源	《核算指南》	
核查结论	核查组确认柴油单位热值含碳量和碳氧化率数据源选取合理，符合核算指南要求，数据准确。	

排放因子和计算系数数据 5：汽油单位热值含碳量和碳氧化率

数据值	单位热值含碳量	碳氧化率
数据项	0.0189	98
单位	tC/GJ	%
数据来源	《核算指南》	
核查结论	核查组确认汽油单位热值含碳量和碳氧化率数据源选取合理，符合核算指南要求，数据准确。	

排放因子和计算系数数据 6：天然气单位热值含碳量和碳氧化率

数据值	单位热值含碳量	碳氧化率
数据项	0.0153	99
单位	tC/GJ	%
数据来源	《核算指南》	
核查结论	核查组确认天然气单位热值含碳量和碳氧化率数据源选取合理，符合核算指南要求，数据准确。	

3.4.2.2 碳酸盐使用过程 CO₂ 排放

受核查方核算边界内不涉及碳酸盐使用过程 CO₂ 排放。

3.4.2.3 工业废水厌氧处理 CH₄ 排放

受核查方核算边界内不涉及工业废水厌氧处理 CH₄ 排放相关排放因子数据的核查。

3.4.2.4 CH₄ 回收与销毁量

受核查方核算边界内不涉及 CH₄ 回收与销毁量相关排放因子数据的核查。

3.4.2.5 CO₂ 回收利用量

受核查方核算边界内不涉及 CO₂ 回收利用量相关排放因子数据的核查。

3.4.2.6 净购入使用的电力及热力对应的排放

电力排放因子：

表3-9 电力排放因子核查

年份	2023
核查报告值	0.5568
数据项	电力排放因子（EF _{电力} ）
单位	tCO ₂ /MWh
数据来源	《关于发布 2021 年电力二氧化碳排放因子的公告》（公告 2024 年 第 12 号）中附件 1 表 1 的全国电网最新平均排放因子
监测方法	/
监测频次	/
记录频次	/
数据缺失处理	无缺失
交叉核对	/
核查结论	经查，数据选取正确，符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》要求。

3.4.3 排放量的核查

根据上述确认的活动水平数据及排放因子，核查组重新验算了受核查方 2023 年度的温室气体排放量，结果如下。

（1）化石燃料燃烧的二氧化碳排放量计算：

表3-10 化石燃料排放量计算表

年份	燃料品种	消耗量	低位发热量	单位热值含碳量	碳氧化率	排放量
		万 Nm ³ 或 t	GJ/t 万 Nm ³ 或 t	tC/GJ	%	tCO ₂
		A	B	C	D	E=A*B*C*D/100*44/12
2023	柴油	0.35	43.330	0.02020	98	1.10
	汽油	22.11	44.800	0.01890	98	67.27
	天然气	3.3140	389.310	0.01530	99	71.65
	合计					140.03

（2）碳酸盐使用过程 CO₂ 排放：

受核查方核算边界内不涉及碳酸盐使用过程 CO₂ 排放

（3）工业废水厌氧处理 CH₄ 排放量

受核查方核算边界内不涉及工业废水厌氧处理 CH₄ 排放量的核查。

(4) CH₄ 回收与销毁量

受核查方核算边界内不涉及 CH₄ 回收与销毁量的核查。

(5) CO₂ 回收利用量

受核查方核算边界内不涉及 CO₂ 回收利用量的核查。

(6) 净购入使用的电力和热力对应的排放

表3-11 净购入使用电力二氧化碳排放量

年度	净购入使用的电力 (MWh)	电力排放因子 (tCO ₂ /MWh)	碳排放量 (tCO ₂)
2023 年	24097.379	05568	13417.42

(7) 2023 年碳排放总量:

表3-12 表 3.4.3-3 2023 年碳排放总量一览表

年度	化石燃料 燃烧排放 (tCO ₂) A	碳酸盐使用 过程 CO ₂ 排放 (tCO ₂) B	工业废水厌氧 处理 CH ₄ 排 放量 (tCO ₂) C	CH ₄ 回收 与销毁量 (tCO ₂) D	净购入电 力、热力排 放 (tCO ₂) E	年度碳排放 总量(tCO ₂) F=A+B-C+ D+E
2023	140.03	0	0	0	13417.42	13557.45

3.4.4 配额分配支持数据的核查

受核查方属于其他工业制造企业（电子专用材料生产企业）不涉及补充数据核算。

3.5 质量保证和文件存档的核查

企业目前能源计量、能源统计等工作有待完善，已经初步建立起碳核算和报告质量管理体系，在碳数据的测量、收集和获取过程建立的规章制度有待完善，应加强能源消耗及碳排放数据文档管理，保存、维护有关二氧化碳核算相关的数据文档和数据记录（包括纸质的和电子的）的保存和管理。

3.6 其他核查发现

3.6.1 以往年份二氧化碳排放履约情况

本次核查受核查方企业不需要履约。无以往年度二氧化碳履约信息。

3.6.2 测量设备运行维护及校准的核查

核查组通过现场查验测量设备、并且对测量设备管理人员进行现场访谈，核查组对每台测量设备、实际勘察计量设备安装情况、型号、精度、规定的校准频次、实际的校准频次、校准标准、覆盖报告期工作日期和校准日期、有效期等进行了核查，具体核查结果如下表：

表3-13 能源计量器具校准情况一览表

设备名称	型号	使用状态	校准周期	上次校准日期
电表	DTS634	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DTSF986	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DTSF986	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DTSF986	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DTSF986	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DTSF666	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DTSF666	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DTSF666	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DTS634	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DT862-4	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DTSF666	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DTSF666	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DT862-4	正常使用	3 个月	2024/4/29
电表	DTSF666	正常使用	3 个月	2024/4/29

综上所述，核查组确认受核查方测量设备符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求。

3.6.3 年度既有设施退出的数量

受核查方 2023 年无既有设施退出。

3.6.4 年度新增设施情况

受核查方 2023 年无新增设施。

3.6.5 年度替代既有设施情况

受核查方 2023 年度无替代既有设施情况。

4 核查结论

4.1 排放报告与方法学的符合性

受核查方为非管控企业，不需要填报企业排放报告。

4.2 年度排放量及异常波动声明

4.2.1 年度排放量的声明

安徽大地熊新材料股份有限公司排放量数据见下表：

表 4.2.1-1 2023 年度排放量

年度	2023 年
化石燃料燃烧排放量(tCO ₂)	140.03
碳酸盐使用过程 CO ₂ 排放(tCO ₂)	0
工业废水厌氧处理 CH ₄ 排放	0
CH ₄ 回收与销毁量	0
CO ₂ 回收利用量	0
净购入的电力和热力产生的 CO ₂ 排放	13417.42
企业温室气体排放总量（tCO ₂ e）	13557.45

4.2.2 年度排放量的异常波动

本次核查企业 2023 年二氧化碳排放量为 13557.45tCO₂，受核查方生产高性能烧结钕铁硼，2023 年生产高性能烧结钕铁硼的合计产量为 1173.681t，单位产品二氧化碳排放量为 11.55tCO₂/t。受核查方 2022 年二氧化碳排放量为 19780tCO₂，2022 年生产高性能烧结钕铁硼的合计产量为 1615.61t，单位产品二氧化碳排放量为 12.24tCO₂/t。受核查方 2023 年单位产品二氧化碳排放量较 2022 年下降 5.96%，主要原因为企业加大节能技改工作及加大绿电采购量，以及 2023 年电网排放因子采用 0.5568tce/MWh 导致，核查组确定企业碳排放无异常

波动。

4.2.2 年度排放量的异常波动

受审核方 2023 年度的核查过程中无覆盖的问题。

5 附件

附件 1：不符合清单

不符合清单

序号	不符合描述	温室气体重点排放单位 原因分析和整改措施	核查结论
	_____	_____	_____

附件 2：对今后核算活动的建议

企业应进一步加强碳排放管理，开展年度能源审计，查找企业用能系统问题，制订可行的节能规划，落实各项节能的措施，以实现企业最终能减少碳排放的目的。

附件 3：支持性文件清单

序号	文件名称
1	营业执照
2	组织架构图
3	公司简介
4	主要用能设备
5	能源购进、消费与库存
6	工业产销总值及主要产品产量
7	财务状况（工业）
8	2023 年成品产量统计
9	2023 年度外协加工用电量
10	房屋租赁合同（外协）
11	能耗统计分析报表-2023
12	计量器具检定证书

13	2023 年北方稀土用电发票
14	2023 年度电力结算单
15	2023 年度汽油、柴油发票
16	2023 年度天然气发票

附件 4：其他希望说明的情况

无